

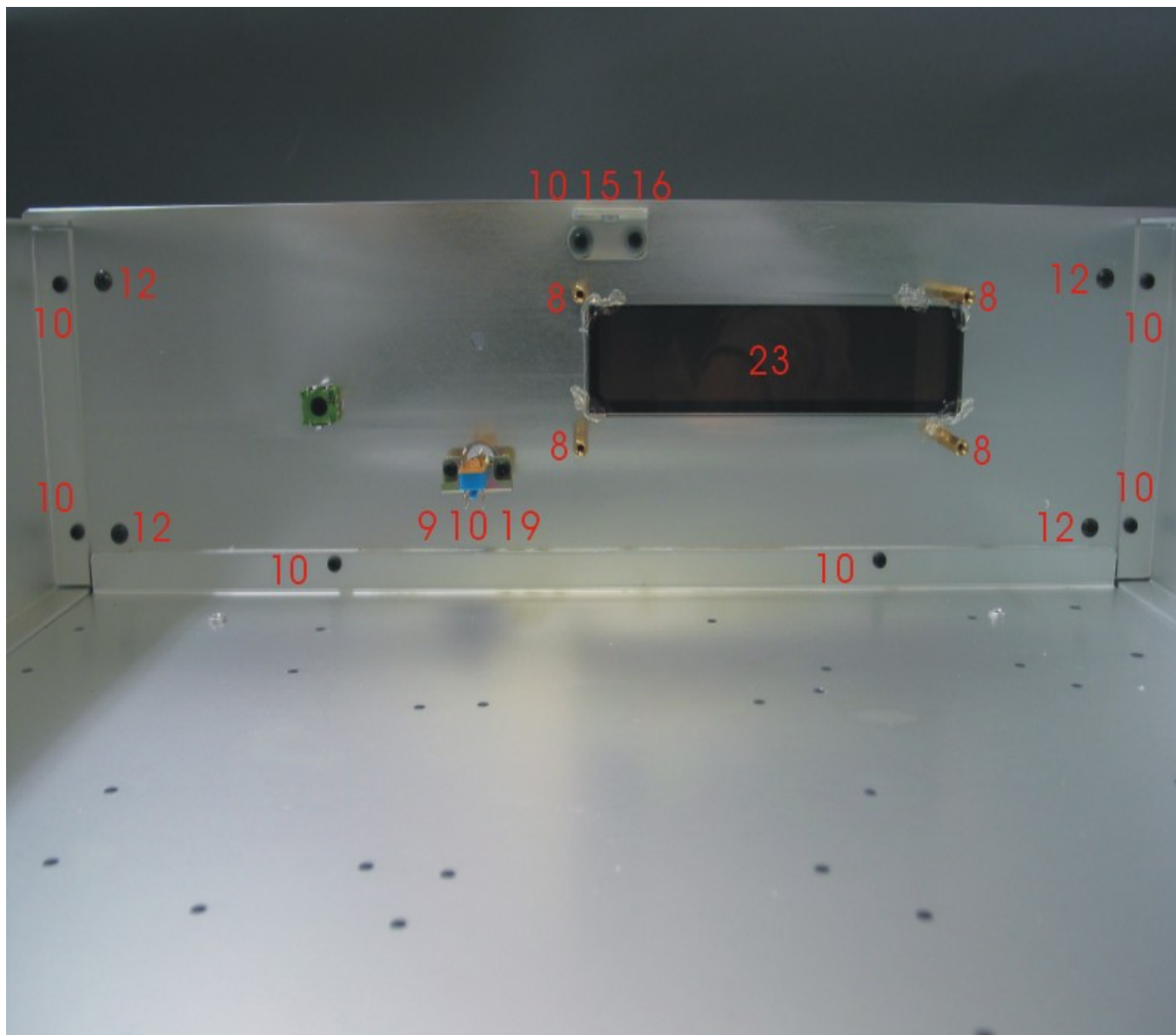
前級機箱裝配說明

零件表

項次	品名	數量	項次	品名	數量
1	上蓋	1	13	M3X10mm 皿頭螺絲 (AC 電源座固定用)	2
2	底板	1	14	M3 螺帽	2
3	側板	2	15	墊圈	2
4	後板	1	16	L 型支撐片	1
5	面板	1	17	鋁殼腳墊	4
6	小飾板	2	18	AC 電源座	1
7	6mm 雙母銅柱 (PCB 固定用)	28	19	無段開關	1
8	25mm 銅柱 (單晶片模組固定用)	4	20	全鋁旋鈕	1
9	10mm 銅柱 (電源開關固定用)	2	21	鋁殼電源按鈕	1
10	M3X6mm 扁頭螺絲 (PCB、面板、電源開 關、L 型支撐片固定 用)	66	22	2mm 內六角板手	1
11	M3X8mm I 型頭螺絲 (機箱外觀固定用)	17	23	壓克力	1
12	M3X10mm 扁頭螺絲 (小飾板、腳墊、變壓 器固定用)	10			



壓克力板和 LED 指示燈可用熱融膠固定。
L 型支撐片固定時，要與兩邊的側板高度一致。



下圖中，紅色框中的機板固定銅柱，要比腳墊先固定好。

